

ІННОВАЦІЙНІ ТЕХНОЛОГІЇ ТЕХНОЛОГІЧНОЇ ОСВІТИ

Ступінь вищої освіти – другий (магістерський)

Освітня програма – 014 Середня освіта (Трудове навчання та технології)

Рік навчання: 1. Семестр: I

Кількість кредитів: 6

Мова викладання: українська

Керівники курсу

ППП

к.п.н. доц. Туранов Юрій Олексійович

Контактна інформація: ел. пошта: turanov@ukr.net

Опис дисципліни

Дисципліна «Інноваційні технології технологічної освіти» спрямована на підготовку майбутніх фахівців до ефективного використання сучасних інструментів і пристроїв у процесі проектування та виготовлення виробів, оброблення конструкційних матеріалів; засвоєння сутності, класифікації та будови сучасного інструменту та пристроїв; формування вмінь обґрунтовано вибирати інструменти і пристрої, здійснювати їх підготовку до роботи; формування безпечних прийомів роботи інструментом і пристроями.

Вивчення навчальної дисципліни «Інноваційні технології технологічної освіти» сприятиме адаптуванню майбутніх фахівців в умовах професійної діяльності в закладі освіти, формуванню готовності до використання сучасних інструментів і пристроїв.

Структура курсу

№ з/п	Тема	Результати навчання
ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ I. Ручні інструменти та пристрої для оброблення конструкційних матеріалів		
1	Інструменти для оброблення конструкційних матеріалів	Володіти прийомами реалізації дистанційних форм навчання, у тому числі з використанням платформ ZOOM, Google Classroom; знати класифікацію та характеристики інструменту; володіти знаннями, уміннями і навичками створення і прикладного застосування сучасних комп'ютерних інформаційних систем.
2	Пристрої для ручного інструменту	Володіти методами та прийомами роботи графічними редакторами, вміти виконувати графічні побудови, необхідні для створення навчальної, проектної, техніко-технологічної документації; знати типи пристроїв для сучасного електромеханічного інструменту; знати призначення, особливості будови та принципів роботи пристроїв.
3	Електродрилі та викрутки	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи електродрилів і викруток; вміти налагоджувати інструменти; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
4	Електромеханічні шліфувальні машини	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи ручних шліфувальних машин; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ II. Ручні електрифіковані інструменти		
5	Ручні дискові електропили	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи дискових електропил; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
6	Ручні лобзикові електропили	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи лобзикових пил; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
7	Ножівкові електропили	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи ножівкових електропил; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
8	Ланцюгові та стрічкові електропили	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи ланцюгових і стрічкових електропил; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
9	Електрорубанки	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи електрорубанків; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.
10	Електрофрезери	Знати призначення, особливості будови та принципи роботи ручних електрофрезерів; вміти їх налагоджувати; засвоїти прийоми і правила безпечної праці.

Формування програмних компетентностей

Індекс в матриці ОП	Програмні компетентності
К 05	Здатність до аналізу теоретичних основ професійних знань, дотримання методологічних норм і застосування їх у процесі вирішення проблемних ситуацій, прагнення до постійного підвищення освітнього та наукового рівня, актуалізації й реалізації власного особистісного потенціалу, прагнення до саморозвитку.
К 06	Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій.
К 24	Здатність до проектування та імплементації творчих моделей як основи технологічної освіти.

Літературні джерела

Основні

1. Збірник примірних інструкцій з охорони праці в деревообробній промисловості. Харків : Форт, 2006. 128 с.
2. Синяков С. Г. Выбор и эксплуатация электроинструментов: практическое руководство. Минск: Хауст, 2003. 141 с.
3. Шостак В. В. Технічна експлуатація і ремонт деревообробного обладнання / Шостак В. В., Пишник І. М. Київ, 1990. 232 с.

Допоміжні

1. Войтович І. Г. Основи технології виробів з деревини : підручник / Войтович І. Г. Львів: НЛТУ України; ТЗОВ «Країна ангелів». 2010. 305 с.

2. Терещук Г. В., Туранов Ю. О., Понятишин В. В. Організаційно-педагогічні умови підготовки майбутніх учителів трудового навчання і технологій до використання електроінструменту. *Наукові записки Тернопільського національного педагогічного університету імені Володимира Гнатюка*. Серія : Педагогіка / ред. Г. Терещук (гол. ред.), В. Чайка, І. Задорожна та ін.). 2016. № 2. С. 132–137.

3. Тимків Б. М. Технології. Деревообробка : підручник для учнів 10 кл. загальноосвітніх навч. закладів : профільний рівень / Б. М. Тимків, Ю. О. Туранов, В. В. Понятишин. Львів : Світ, 2011. 288 с.

4. Bessey. Зажимные и режущие приспособления: общий каталог 2013/2014. Bietigheim: [б. и.], 2014. 155 с.

Інформаційні ресурси в Інтернеті

1. Електроінструменти. URL: <http://www.phiolent.com> (дата звернення 23.03.2019).

2. Інструменти для роботи з деревиною, пластиком і металом. URL: <http://arhiv-statey.pp.ua/index.php?newsid=33681> (дата звернення 23.03.2019).

3. Каталог Бош. URL: www.bosch-powertools.com.ua/download/BOSCH-PRO-UA-uk.pdf

4. Призначення та способи пиляння. URL: <http://joiner.org.ua/2rozrjad/what-is-new-in-1-5/2009-07-22-09-21-44/2009-07-22-11-16-40.html> (дата звернення 17.03.2019).

Політика оцінювання

- **Політика щодо дедлайнів і перескладання:** роботи, які здаються із порушення термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу деканату та наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
- **Політика щодо академічної доброчесності:** усі письмові роботи перевіряються на наявність плагіату і допускаються до захисту із коректними текстовими запозиченнями не більше 20 %. Списування під час контрольних робіт заборонені (зокрема, з використанням мобільних девайсів).
- **Політика щодо відвідування занять:** відвідування є обов'язковими. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись в он-лайн формі за погодженням із керівником курсу.
- **Поточний контроль:** усне опитування в ході лекцій та практичних занять, перевірка завдань (у тому числі самостійної роботи), оцінювання правильності виконання завдань практичних робіт і тестів.

Розподіл балів, які отримують студенти

Змістовий модуль №1						Змістовий модуль № 2						Підсумковий контроль	Сума
Тема 1	Тема 2	Тема 3	Тема 4	Тема 5	ЗМ 1	Тема 6	Тема 7	Тема 8	Тема 9	Тема 10	ЗМ 2		
9	9	9	9	9	45	9	9	9	9	9	45	10	100